

B. Populasi, Sampel dan Teknik Sampling

Populasi adalah seluruh subyek atau obyek dengan karakteristik tertentu yang akan diteliti (Burhan Bungin, 2001). (Amiran Yousda dan Zainal Arifin, 1993) menambahkan, populasi sebagai sejumlah kasus yang memenuhi syarat-syarat atau kriteria yang telah ditentukan oleh peneliti. Populasi dalam penelitian ini adalah 102 sales di PT.IJMG Suzuki Surabaya yang memiliki karakteristik :

- ### b. **Sampel**

Karena sampel adalah wakil sebagian dari populasi maka peneliti menggunakan rumus Slovin (Riduwan, 2005) untuk menentukan sampel penelitian.

Adapun pilihan jawaban pernyataan dari setiap aitem adalah (S) Setuju, (SS) Sangat Setuju, (STS) Sangat Tidak Setuju dan (TS) Tidak Setuju dan Ragu- ragu (R). Untuk pernyataan favorable skor yang diberikan adalah skor 5 untuk jawaban “Sangat Setuju (SS)”, “skor 4 untuk jawaban Setuju (S)”, “skor 3 untuk jawaban Ragu- ragu (R)”, skor 2 untuk jawaban “Tidak Setuju (TS)”, dan skor 1 untuk jawaban “Sangat Tidak Setuju (STS)”. Sedangkan untuk pernyataann unfavorable skor yang diberikan adalah skor 5 untuk jawaban “Sangat Tidak Setuju (STS)”, skor 4 untuk jawaban “Tidak Setuju (TS)”, skor 3 untuk jawaban “Ragu- ragu (R)”, skor 2 untuk jawaban “Setuju (S)” dan skor 1 untuk jawaban “Sangat Setuju (SS)”. Peneliti membuat aitem skala berdasarkan aspek dan indikator dari masing- masing variabel.

a. Skala produktivitas kerja

Skala produktifitas kerja dibuat berdasarkan aspek yang dikemukakan oleh Gilmore yang pernah dipakai penelitian oleh adi suhadi. Dan hasil modifikasi tersebut dilakukan try out untuk menentukan realibilitas.

Skala ini berdasarkan indikator diantaranya tindakan konstruktif, percaya diri, bertanggung jawab, memiliki rasa cinta terhadap pekerjaan, mempunyai pandangan ke depan, mampu mengatasi persoalan dengan lingkungan yang berubah-ubah, mempunyai kontribusi yang positif terhadap lingkungannya, memiliki kekuatan untuk mewujudkan potensinya. Penelitian ini diambil dari Adi suhadi, tahun 2010, dengan judul hubungan tingkat keberagaman dengan produktivitas kerja karyawan.

Table 1. Blue print Skala produktivitas kerja

No	Aspek	Favorabel	Unfavorabel	Jumlah
1.	Tindakan konstruktif	1,2	3,4	4
2.	Percaya pada diri sendiri	5,6	7	3
3.	<i>Bertanggung jawab</i>	8	9,10	3
4.	<i>Memiliki rasa cinta terhadap pekerjaan</i>	11,12	13,14	4
5.	<i>Mempunyai pandangan kedepan</i>	15,16	17,18	4
6.	<i>Mampu mengatasi persoalan dengan lingkungan yang berubah-ubah</i>	19,20	21,22	4
7.	<i>Mempunyai kontrobusi yang positif terhadap lingkunganya (kreatif, imaginative, dan inovatif)</i>	23, 24	25,26	4
8.	<i>Memiliki kekuatan untuk untuk mewujudkan potensinya</i>	27, 28	29,30	4
				30

		terbaik bagi perusahaan	UF	4,13,20
2	<i>Keterlibatan dalam organisasi</i>	a. Mengikuti kegiatan yang ada	F	14,21
			UF	6
		b. Memberikan masukan (opini)	F	7
			UF	15,22
		c. Mendukung keputusan yang telah disepakati	F	8,16
			UF	23,27
3.	<i>Keterikatan emosional</i>	a. Menjaga hubungan baik antara rekan kerja	F	17,24
			UF	9
		b. Tolong menolong antara rekan kerja	F	10
			UF	18,25,28
		c. Menunjukkan rasa persahabatan	F	19
			UF	26,29
				30

D. Validitas dan Relebilitas Data

a. Uji Validitas

Uji validitas digunakan untuk mengetahui seberapa tepat alat ukur mampu melakukan fungsi. Alat ukur yang dapat digunakan dalam pengujian validitas suatu kuesioner adalah angka hasil korelasi antara skor pernyataan dan skor keseluruhan pernyataan responden terhadap informasi dalam kuesioner (Burhan Bungin, 2001). Uji validitas digunakan untuk mengetahui kelayakan butir-butir dalam suatu daftar pertanyaan dalam mendefinisikan suatu variabel. Hasil penelitian yang valid bila terdapat kesamaan antara data yang terkumpul dengan data yang sesungguhnya terjadi pada objek yang diteliti. Validitas suatu butir pertanyaan dapat dilihat pada hasil perhitungan SPSS 13.00 dimana skor tiap item akan dikorelasikan dengan skor total.

Tabel 3

Validitas Skala Hubungan komitmen organisasi

Nomor aitem	R hitung	syarat	Ket.
1	-0,140	0.25	TIDAK VALID
2	0,234	0.25	VALID
3	0,344	0.25	VALID
4	0,333	0.25	VALID
5	0,502	0.25	VALID
6	0,364	0.25	VALID
7	0,329	0.25	VALID
8	0,296	0.25	VALID
9	0,442	0.25	VALID
10	0,446	0.25	VALID
11	0,297	0.25	VALID
12	0,381	0.25	VALID
13	0,376	0.25	VALID
14	0,197	0.25	TIDAK VALID
15	0,414	0.25	VALID
16	0,067	0.25	TIDAK VALID
17	0,080	0.25	TIDAK VALID

		terbaik bagi perusahaan	UF	4,13,20
2	<i>Keterlibatan dalam organisasi</i>	d. Mengikuti kegiatan yang ada	F	21
			UF	6
		e. Memberikan masukan (opini)	F	7
			UF	15,22
		f. Mendukung keputusan yang telah disepakati	F	8
			UF	23,27
3.	<i>Keterikatan emosional</i>	d. Menjaga hubungan baik antara rekan kerja	F	24
			UF	9
		e. Tolong menolong anantara rekan kerja	F	10
			UF	18,25,28
		f. Menunjukkan rasa persahabatan	F	19
			UF	26
				21

[illegible]

Table 1. Blue print try out Skala produktivitas kerja

No	Aspek	Favourable	Unfavorable	Jumlah
9.	Tindakan konstruktif	1	3	4
10	Percaya pada diri sendiri	6	7	2
11	<i>Bertanggung jawab</i>	8	9,10	3
12	<i>Memiliki rasa cinta terhadap pekerjaan</i>	12	13,14	3
13	<i>Mempunyai pandangan kedepan</i>	15,16	17	3
14	<i>Mampu mengatasi persoalan dengan lingkungan yang berubah-</i>	19,20	21	3

Pengujian reliabilitas menggunakan metode Alpha-Cronbach. Standar yang digunakan dalam menentukan reliabel dan tidaknya suatu instrumen penelitian umumnya adalah perbandingan antara nilai r hitung dengan r tabel pada taraf kepercayaan 95% atau tingkat signifikansi 5%. Apabila dilakukan pengujian reliabilitas dengan metode Alpha Cronbach, maka nilai r hitung diwakili oleh Alpha. Menurut santoso dalam (Budi, 2006), apabila alpha hitung lebih besar daripada r tabel dan alpha hitung bernilai positif, maka suatu instrumen penelitian dapat disebut reliabel.

Reliability Statistics	
Cronbach's Alpha	N of Items
.769	21

[illegible]

Tabel 6

Reliabilitas Hubungan produktivitas kerja

Reliability Statistics	
Cronbach's Alpha	N of Items
.729	19

Sedangkan untuk hasil uji reliabilitas skala produktivitas kerja didapat nilai alpha 0.729, lebih besar dari nilai 0.25 sehingga skala tersebut dapat dikatakan reliable.

E. Analisis Data

Metode analisa data yang digunakan dalam penelitian ini adalah korelasi pearson *product moment* dengan menggunakan bantuan program komputer SPSS.

Sebelum data diolah dilakukan uji asumsi, yaitu:

- a. Uji normalitas sebaran.

Uji normalitas sebaran dilakukan untuk digunakan untuk melihat apakah distribusi data penelitian masing-masing variabel, yakni komitmen organisasi dan produktivitas kerja telah terdistribusi secara normal. Uji normalitas pada penelitian ini menggunakan Kolmogorov-Smirnov. Kolmogorov-Smirnov adalah suatu uji yang memperhatikan tingkat kesesuaian antara distribusi serangkaian harga sampel (skor yang diobservasi)

Uji linearitas dilakukan untuk mengetahui apakah data pada variabel komitmen organisasi dan variabel produktivitas kerja berkorelasi secara linear . Uji linearitas hubungan pada penelitian ini dianalisis dengan menggunakan uji F statistik. Kedua variabel dapat dikatakan berkorelasi secara linear jika nilai $p > 0.05$ atau nilai F hitung lebih besar dibanding F tabel.

. Semua data pada penelitian, dianalisa dengan menggunakan SPSS.